



呼径	外径			肉厚			全長			摘要
	OD			t			L			
		素地	研磨		素地	研磨		素地	研磨	
1S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
1.5S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
2S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
2.5S	63.5	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.35 -0.3	+0.35 -0.4	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
3S	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.4	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
4S	101.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.6	2	+0.4 -0.4	+0.4 -0.5	+2.0 -2.0	+2.0 -2.0		
10A										
15A	21.7			2.1						

摘要

図番	NGS-HL01	承認	審査	作成	
品名	溶接式パイプ				
材質	SUS304、SUS316L				
作成	15.08.27				