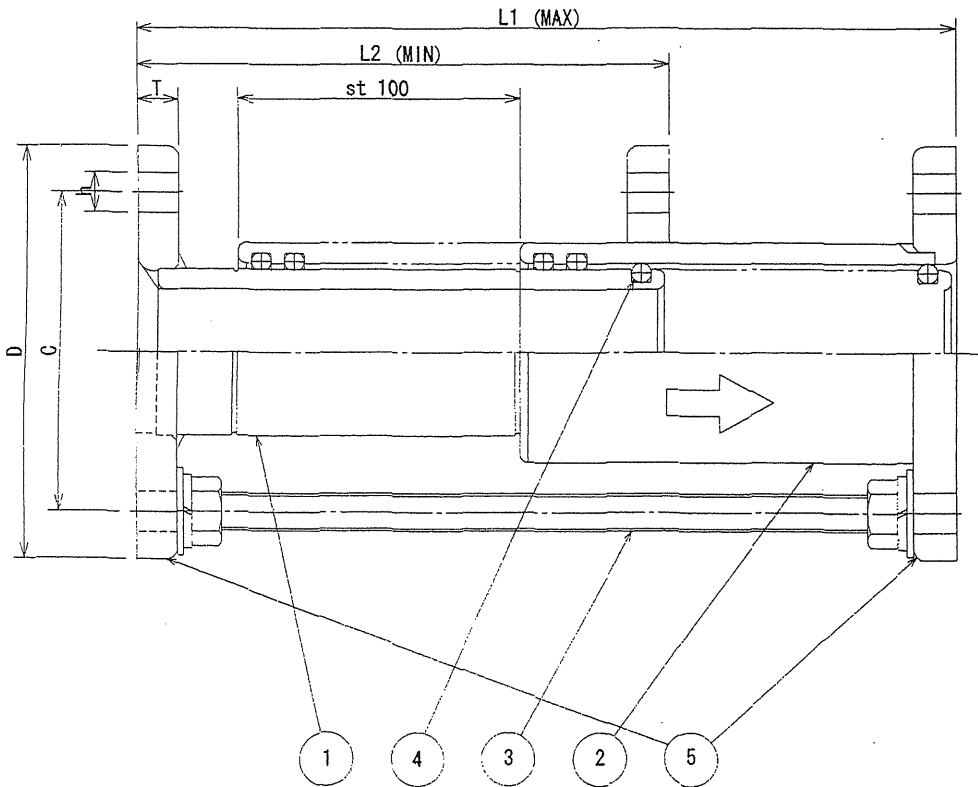


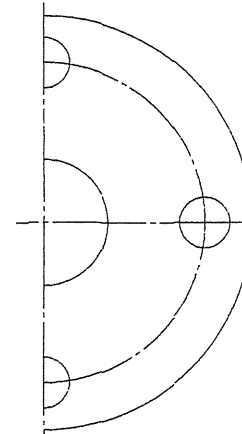
呼び径	L1	L2	C	D	T	h	ボルト穴数
50A	300	200	120	155	16	19	4
65A	300	200	140	175	18	19	4
80A	300	200	150	185	18	19	8
100A	300	200	175	210	18	19	8
125A	300	200	210	250	20	23	8
150A	300	200	240	280	22	23	8



品番 SYMBOL	名称 PART DESCRIPTION	図番 DWG. NO.	数量 QTY	材質 MATERIAL	材料寸法 (規格番号) MATERIAL SIZE (STANDARD No.)	重量 WEIGHT	備考 NOTE	シート No	区域 AREA
①	内側短管		1	STKM13					
②	外側短管		1	STKM13					
3	固定用ボルトナット		4 (8)	SUS304					
④	Oリング		3	SBR					
5	フランジ		2	SS400					

注記

- 材質
  - 鋼管 JIS G3445 STKM13Aとする。
- 形状/寸法
  - 図面上の寸法はコーティング前の下地の寸法とする。
  - 寸法公差はJIS B2203 (管フランジの寸法許容差) に準拠する。
- 仕上げ
  - 表面処理はナイロン11 流動浸漬粉体コーティングとする。  
(下地はバリ取り後ショットブラストし、プライマー塗装のこと)
  - 色相は白色 マンセル値 N9.4 膜厚は300~700μmとする。
  - コーティングには色むら、やけ、ピンホール等の傷がなく、平滑なこと。
  - 吊り下げワイヤーの跡は同樹脂溶剤にて補修すること。



No. (機番)	NHP-101	Parts No. (部品番号)	NHP-101-001	Material (材質)	STKM13A
Name (機名)	伸縮継手 NZ-SK	Parts Name (部品名)	伸縮継手	Process (処理)	ナイロンコート 塗装膜厚 0.5mm
Approved By	Designed By 高橋	Drawn (図取)	各1	Checked By (検取)	-
Checked By	Drawn By 高橋				
株式会社 ナガセ		Scale (尺貫)	-	Sheet Size	A3
		Date (日付)		Sheet No.	1 / 1