



呼径	外径		肉厚		全長		摘要		
	OD		t		L				
	素地	研磨	素地	研磨	素地	研磨			
1S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1.5S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2.5S	63.5	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.35 -0.3	+0.35 -0.4	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
3S	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.4	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
4S	101.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.6	2	+0.4 -0.4	+0.4 -0.5	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
10A									
15A	21.7			2.1					

摘要

図番	NGS-HL01	承認	審査	作成	
品名	両ヘルールパイプ				
材質	SUS304、SUS316L				
作成	15.08.24				