



呼径	外径			肉厚			面間			摘要
	OD			t			A			
		素地	研磨		素地	研磨		素地	研磨	
1S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	13.9	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1.5S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	20.1	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	25.1	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2.5S	63.5	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.35 -0.3	+0.35 -0.4	34.6	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
3S	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.4	36.7	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
4S	101.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.6	2	+0.4 -0.4	+0.4 -0.5	52.6	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
10A										
15A	21.7			2.1			15.7			

摘要

図番	NGS-HL01	承認	審査	作成
品名	溶接式 45° エルボ			
材質	SUS304、SUS316L			
作成	15.08.18			