



呼径	外径			肉厚			面間			面間			摘要
	OD		研磨	t		研磨	A		研磨	B		研磨	
	素地	素地		素地	素地		素地	素地					
1S	25.4	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	35.4	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	13.9	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
1.5S	38.1	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.2	+0.3 -0.15	+0.3 -0.3	41.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	20.1	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2S	50.8	+0.25 -0.25	+0.25 -0.35	1.5	+0.3 -0.25	+0.3 -0.35	46.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	25.1	+0.5 -0.5	+0.5 -0.5	
2.5S	63.5	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.35 -0.3	+0.35 -0.4	56.1	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	34.6	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
3S	76.3	+0.3 -0.3	+0.3 -0.4	2	+0.4 -0.3	+0.4 -0.4	58.2	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	36.7	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
4S	101.6	+0.5 -0.5	+0.5 -0.6	2	+0.4 -0.4	+0.4 -0.5	64.4	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	52.6	+0.75 -0.75	+0.75 -0.75	
10A													
15A	21.7			2.1			32.7			15.7			

摘要

図番	NGS-HL01	承認	審査	作成
品名	片ヘルール 45° エルボ			
材質	SUS304、SUS316L			
作成	15.08.18			