



呼び径	D1	PCD	D2	T	t	L	n-φd
15A	95	70	16.1	10	6	120	4-φ15
20A	100	75	21.6	10	6	120	4-φ15
25A	125	90	27.6	12	6	120	4-φ19
32A	135	100	35.7	12	6	120	4-φ19
40A	140	105	41.6	12	6	120	4-φ19
50A	155	120	52.9	14	7	120	4-φ19
65A	175	140	67.9	14	7	120	4-φ19
80A	185	150	80.7	14	7	120	8-φ19
100A	210	175	105.3	16	8	150	8-φ19
125A	250	210	130.8	18	8	150	8-φ23
150A	280	240	155.2	18	8	150	8-φ23
200A	330	290	204.7	20	10	150	12-φ23

注記

- 材質: JIS G5501準規 FC200とする。
- 加工: 鑄型での一体成形とする。
フランジボルトの穴位置はフランジ部の平面より投影して同じ位置であること。
エッジ部のバリは取り除くこと。
- 形状/寸法: 図面上の寸法はコーティング前の下地の寸法とする。
寸法公差はJIS B2203 (管フランジの寸法許容差) に準拠する。
ボルト取付け面の抜き勾配は切削加工により0とする。
表面処理はナイロン11流動浸漬粉体コーティングとする。
(下地はバリ取り後ショットブラストし、プライマー塗布のこと)
色相は白色 マンセル値 N9.4 膜厚は300~700μmとする。
コーティングには色むら、やな、ピンホール等の傷がなく、平滑なこと。
吊り下げワイヤーの跡は同樹脂溶剤にて補修すること。
- 仕上げ

寸法公差表

呼び寸法	公差
5以下	±0.3
5をこえ 300以下	±0.5
300をこえ 1000以下	±1
1000こえる場合	±2

設計	検図	承認	名称	短管 ナイロンコーティング NZ-TK
作成日	2001年4月19日		サイズ	
備考			A3	
縮尺	1/2		株式会社ナガセ	