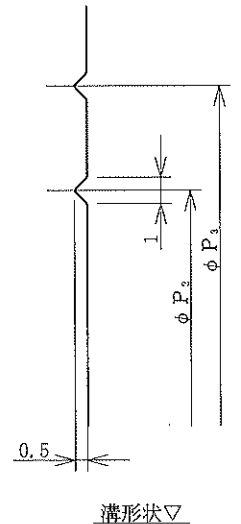
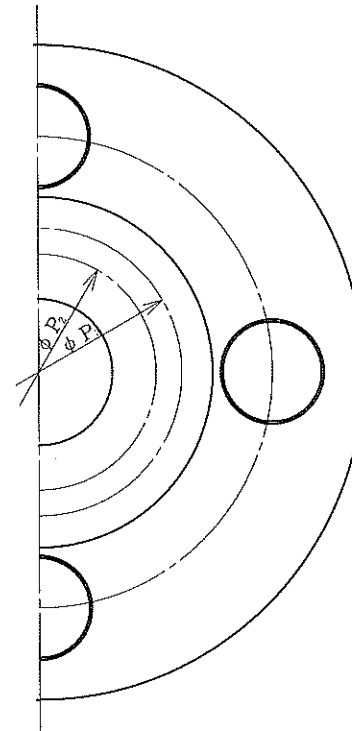
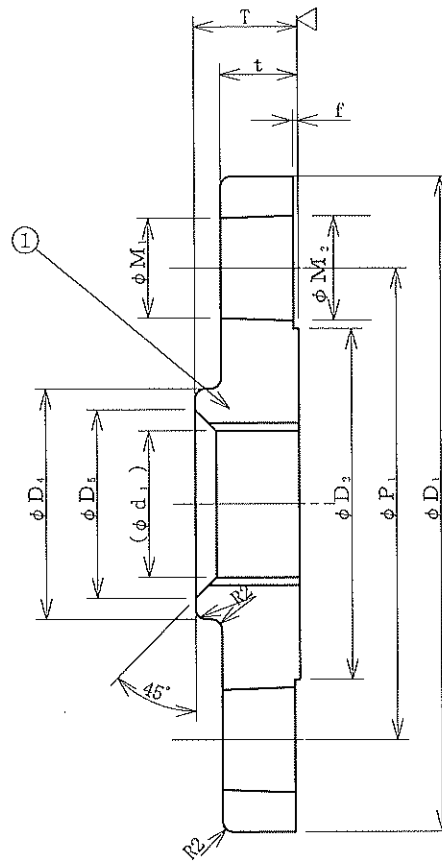
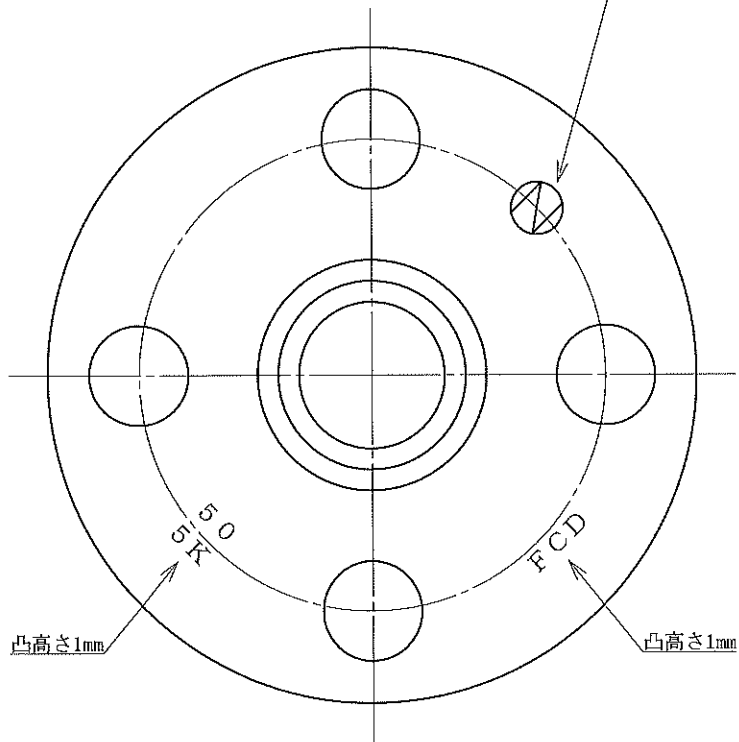


~ (▽)

メーカーマーク 鑄出し 3号 凸高さ1mm
(呼び 4~6は 2号)



溝形状▽

記号	日付	記事
△	2004年8月25日	JIS B 2239 H16 铸鉄に準じ、処理直しのため

呼び径	D_1	D_2	P_1	D_4	D_5	T	t	f	P_2	P_3	M_1	M_2	ボルト 穴数	(d_1)	
15A	1/2	80	44	60	29	22	13	9	1	27	37	12	13	4	Re 1/2
20A	3/4	85	49	65	35	28.5	15	10	1	33	43	12	13	4	Re 3/4
25A	1	95	59	75	43	35.5	17	10	1	40	50	12	13	4	Re 1
32A	1 1/4	115	70	90	52	44	19	12	2	50	60	15	16	4	Re 1 1/4
40A	1 1/2	120	75	95	58	50	20	12	2	55	65	15	16	4	Re 1 1/2
50A	2	130	85	105	70	62.5	24	14	2	67	77	15	16	4	Re 2
65A	2 1/2	155	110	130	89	78	27	14	2	90	100	15	16	4	Re 2 1/2
80A	3	180	121	145	102	91.5	30	14	2	100	110	19	20	4	Re 3
100A	4	200	141	165	128	117	36	16	2	122	132	19	20	8	Re 4
125A	5	235	176	200	156	142.5	40	16	2	150	160	19	20	8	Re 5
150A	6	265	206	230	184	168	40	18	2	175	185	19	20	8	Re 6

番号	名称	材料	備考
①	フランジ 本体	ダクタイル鑄鉄 FCD 450	

溶融亜鉛メッキ品

納入先 CUSTOMER	殿			
名称 TITLE	ねじ込み式鑄鉄製管フランジ 5K 合フランジ			
図称 Dwg Name	FCD 5K 製品図			
尺度 SCALE		製番 Dwg No.	5K-1	
日付 DATE	2004年8月25日	製番 Dwg No.	5K-1	
承認 APPROVED BY	永瀬	検査 CHECKED BY	大山	設計 DESIGNED BY
	金		小林	製図 DRAWN BY
			富澤	
株式会社ナガセ				1/1