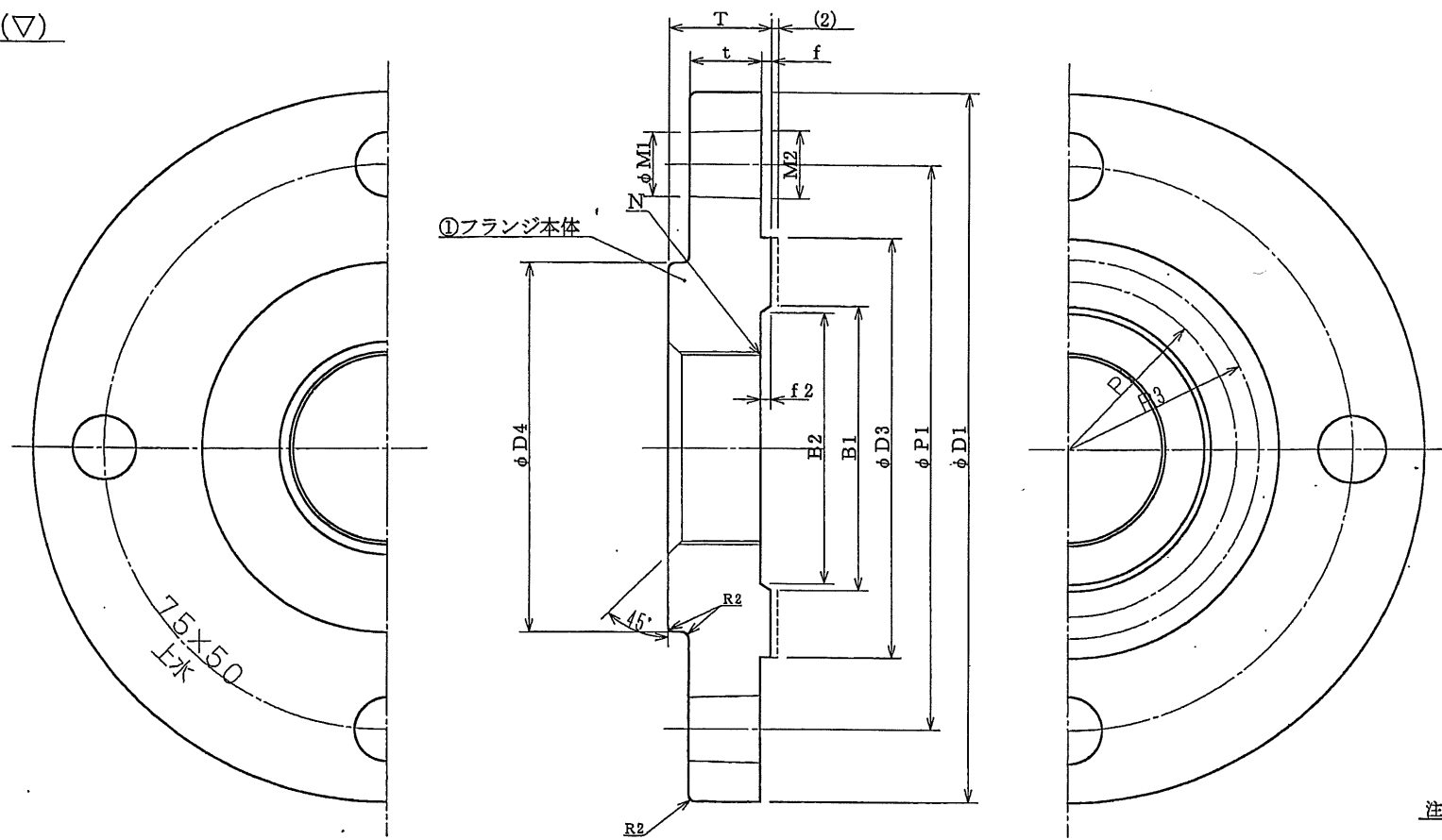
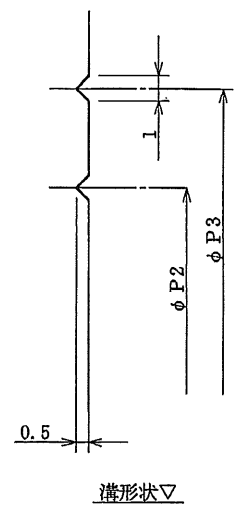


~ (▽)



記号	日付	記事
△	2004.3.29	JIS B 2062に基づき新規作成
△		
△		
△		



注. 抜け勾配は3°以下とする。

番号	名称	材料	備考
①	フランジ本体	JIS G 5501 FC 200	

エポキシ粉体塗装品

呼径	$D_1^{+0.3}$	$P_1^{+0.1}$	$D_2^{+0.05}$	$D_4^{+0.05}$		$P_2^{+0.1}$	$P_3^{+0.1}$	$T^{+0.05}$	$t^{+0.05}$	$f^{+0.1}$	$M_1^{+0.05}$	$M_2^{+0.05}$	ボルト 穴数	N	B_1	B_2	f_2
75×40	211	168	125	110		100	113	28	21	3	19	20	4	Rc1 1/2	85	81	3
75×50	211	168	125	110		100	113	28	21	3	19	20	4	Rc2	85	81	3
100×50	238	195	152	136		124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc2	110	106	3
100×75	238	195	152	136		124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc3	110	106	3
150×50	290	247	204	185		100	113	33.5	23	3	19	20	6	Rc2	162	158	3
150×75	290	247	204	185		124	138	33.5	23	3	19	20	6	Rc3	162	158	3
150×100	290	247	204	185		178	191	33.5	23	3	19	20	6	Rc4	162	158	3

納入先 CUSTOMER	殿			
名称 TITLE	上水フランジ 異径			
図称 FIG NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)			
尺 度 SCALE			製 番 WORK NO.	
日 付 DRAWN DATE	2004年3月29日		図 番 FIG NO.	
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検 査 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
株式会社 ナカセ				1 / 1