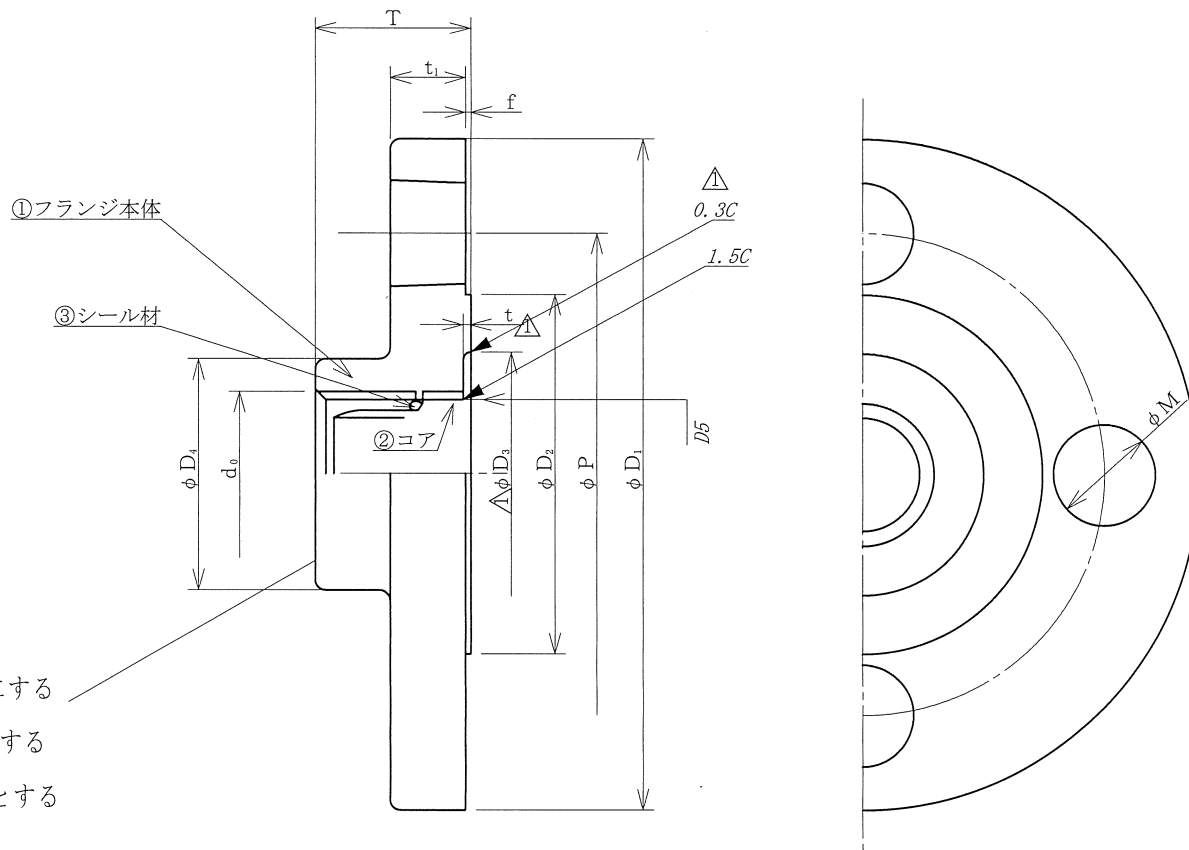


~ (▽)



△ PTネジ加工基準値を 0 ± 1/4山にする  
 20A~50A 1 1/4山 = 0 基準値とする  
 65A~100A 1 1/2山 = 0 基準値とする

記号	日付	記事
△	2017/3/6	寸法公差変更
△	2021/4/22	65A新設
△		
△		

注. 抜け勾配は 1° 30 以下とする。

番号	名称	材料	備考
①	フランジ本体	JIS G 5502 FCD 450	外面青色塗装
②	コア	高密度ポリエチレン樹脂	
③	シール材	水道用ゴム SBR	

呼び径	d <sub>0</sub>	t <sup>+0.5/-0.5</sup>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> <sup>+2.5</sup>	D <sub>3</sub> <sup>+0.5/-0.5</sup>	D <sub>4</sub>	P <sup>+2.0</sup>	T <sup>+2.5</sup>	t <sub>1</sub> <sup>+2.5</sup>	f <sup>+1.5/-0.5</sup>	M	ボルト 穴数	D <sub>5</sub> <sup>+0.5/-0.5</sup>
50A	R <sub>c</sub> 2	3	188 <sup>+1/-2.5</sup>	100	65.3	79 <sup>+2.0/-0</sup>	143	35	14	3	19 <sup>+2/-0.6</sup>	4	56.1
75×50A	R <sub>c</sub> 2	3	211 <sup>+1/-2.5</sup>	125	65.3	79 <sup>+2.0/-0</sup>	168	35	16	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	56.1
100×50A	R <sub>c</sub> 2	3	238 <sup>+1/-2.5</sup>	152	65.3	79 <sup>+2.0/-0</sup>	195	35	16	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	56.1
△ 65A	R <sub>c</sub> 2 1/2	3	188 <sup>-1/-2.5</sup>	100	84.5	89 <sup>+2.0/-0</sup>	143	39	15	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	71.1
80A	R <sub>c</sub> 3	3	211 <sup>+1/-2.5</sup>	125	97.2	110 <sup>+2.0/-0</sup>	168	41	16	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	83.3
100×75A	R <sub>c</sub> 3	3	238 <sup>+1/-2.5</sup>	152	97.2	110 <sup>+2.0/-0</sup>	195	41	16	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	83.3
150×75A	R <sub>c</sub> 3	3	290 <sup>+1/-2.5</sup>	204	97.2	110 <sup>+2.0/-0</sup>	247	41	17	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	6	83.3
100A	R <sub>c</sub> 4	3	238 <sup>+1/-3.5</sup>	152	120.3	136 <sup>+2.5/-0</sup>	195	48	16	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	4	109.1
150×100A	R <sub>c</sub> 4	3	290 <sup>+1/-3.5</sup>	204	120.3	136 <sup>+2.5/-0</sup>	247	48	17	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	6	109.1
150A	R <sub>c</sub> 6	3	290 <sup>+1/-3.5</sup>	204	175.2	185 <sup>+2.5/-0</sup>	247	53	20	3	19 <sup>+2.5/-0.6</sup>	6	157.4

納入先 CUSTOMER			
名称 TITLE		NARF 7.5K上水 フランジ FCD 450	
図称 DWG NAME		NARF 加工図	
尺度 SCALE		製番 WORK NO.	
日付 DRAWN DATE	2021/9/1	図番 DWG NO.	NA7.5-5
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
永瀬		金	大山
			製図 DRAWN BY
			永瀬
1 / 1			