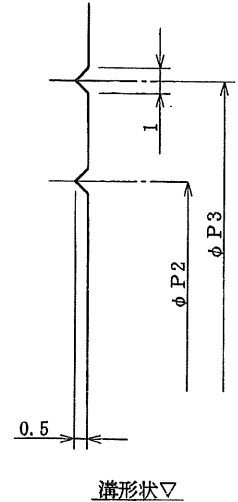
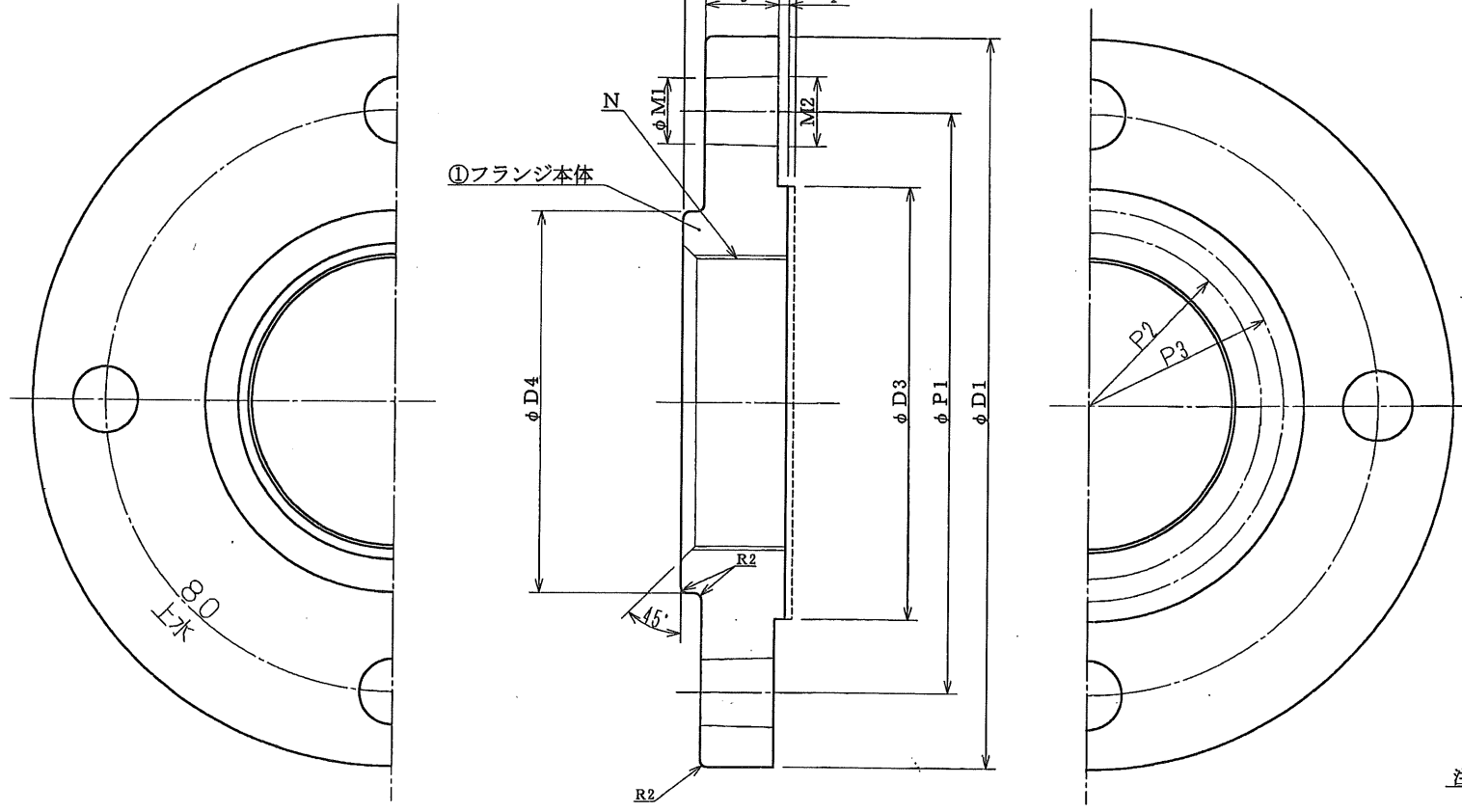


~ (▽)

記号	日付	記事
△	2004. 3. 29	JIS B 2062に基づき新規作成
△		
△		
△		



溝形状▽

注. 抜け勾配は3°以下とする。

呼径	$D_1^{+0.2}$	$P_1^{+0.1}$	$D_2^{+0.05}$	$D_3^{+0.05}$			$P_2^{+0.1}$	$P_3^{+0.1}$	$T^{+0.05}$	$t^{+0.05}$	$f^{+0.1}$	$M_1^{+0.05}$	$M_2^{+0.05}$	ボルト 穴数	N
50S	155	120	96	79			74	84	26.5	18	2	19	20	4	Rc 2
50L	188	143	100	79			74	84	26.5	18	3	19	20	4	Rc 2
65	188	143	100	90			85	95	27	18	3	19	20	4	Rc 2 1/2
80	211	168	125	110			100	113	28	21	3	19	20	4	Rc 3
100	238	195	152	136			124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc 4
125	263	220	177	160			152	162	32	22	3	19	20	6	Rc 5
150	290	247	204	185			178	191	33.5	23	3	19	20	6	Rc 6

番号	名称	材料	備考
①	フランジ 本体	JIS G 5501 FC 200	

鑄鉄製溶融亜鉛メッキ

納入先 CUSTOMER	殿		
名称 TITLE	上水フランジ		
図称 FIG NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)		
尺度 SCALE		製番 WORK NO.	
日付 DRAWN DATE	2004年3月29日	図番 FIG NO.	
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
製図 DRAWN BY			
株式会社 ナカセ			1 / 1