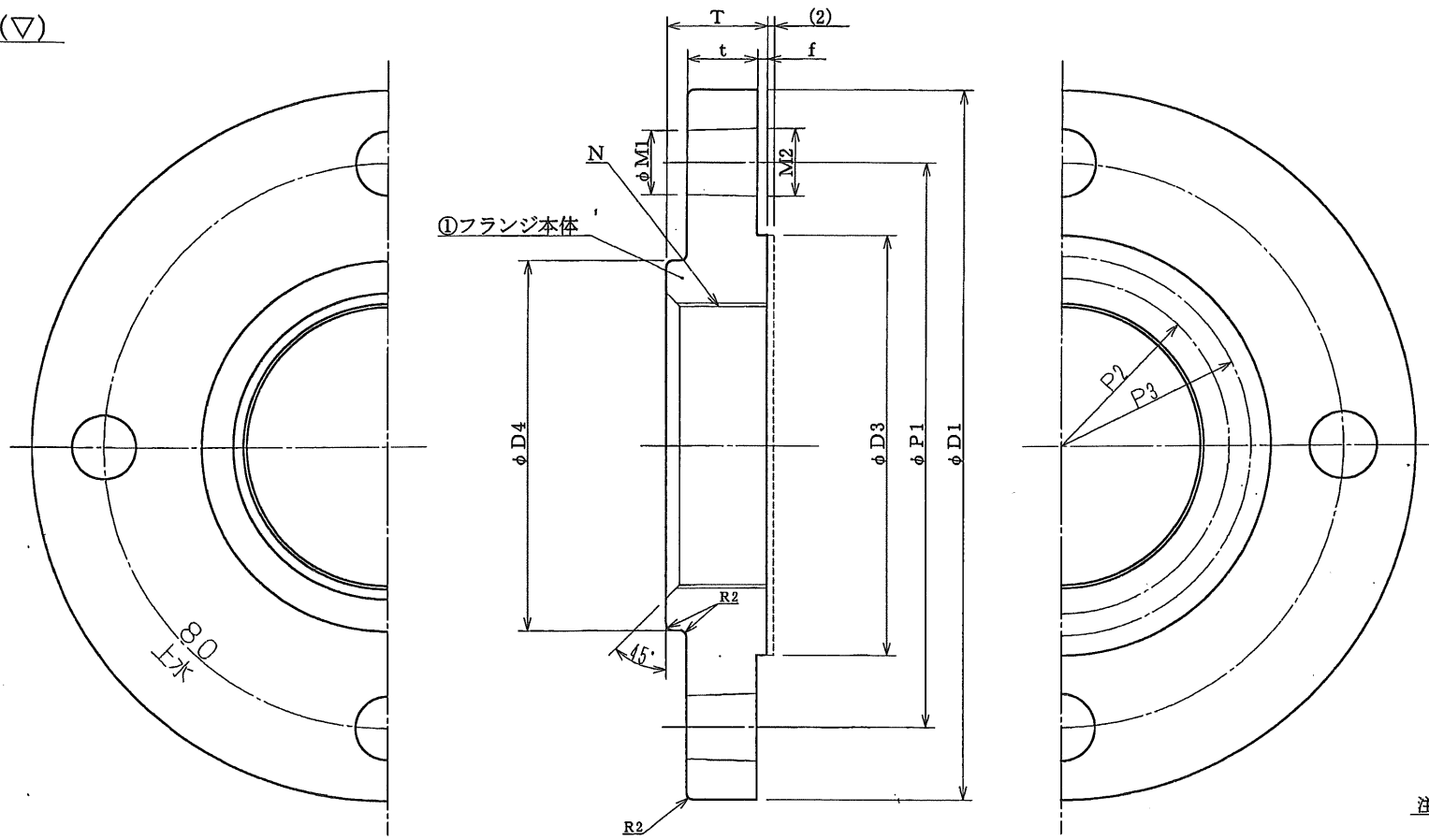
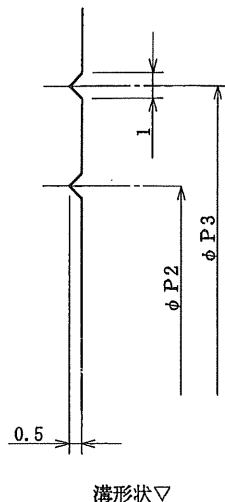


~ (▽)



記号	日付	記事
△	2004.3.29	JIS B 2062に基づき新規作成
△		
△		
△		



注. 抜け勾配は3°以下とする。

番号	名称	材料	備考
①	フランジ本体	JIS G 5501 FC 200	

呼径	$D_1^{+0.3}$	$P_1^{+0.1}$	$D_2^{+0.3}$	$D_3^{+0.3}$		$P_2^{+0.1}$	$P_3^{+0.1}$	$T^{+1.5}$	$t^{+1.5}$	$f^{+0.1}$	$M_1^{+0.5}$	$M_2^{+0.5}$	ボルト 穴数	N
50S	155	120	96	79		74	84	26.5	18	2	19	20	4	Rc 2
50L	188	143	100	79		74	84	26.5	18	3	19	20	4	Rc 2
65	188	143	100	90		85	95	27	18	3	19	20	4	Rc 21/2
80	211	168	125	110		100	113	28	21	3	19	20	4	Rc 3
100	238	195	152	136		124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc 4
125	263	220	177	160		152	162	32	22	3	19	20	6	Rc 5
150	290	247	204	185		178	191	33.5	23	3	19	20	6	Rc 6

納入先 CUSTOMER	殿			
名称 TITLE	上水フランジ			
図称 DRAW NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)			
尺度 SCALE		製番 WORK NO.		
日付 DRAWN DATE	2004年3月29日	図番 DRAW NO.		
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
(李瀬)	(河田)	(大山)	(水野)	(野延)
株式会社 ナカセ				1 / 1