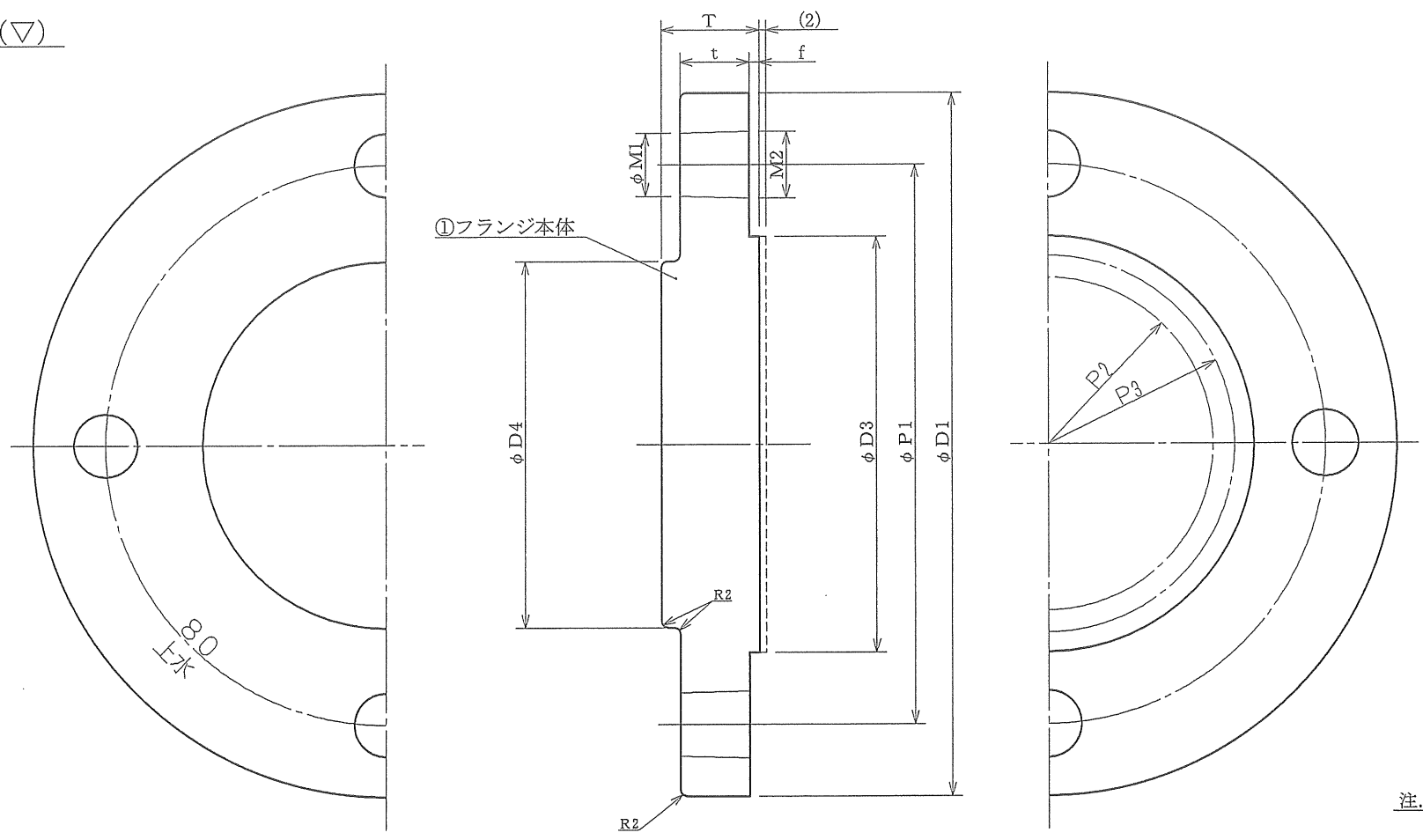
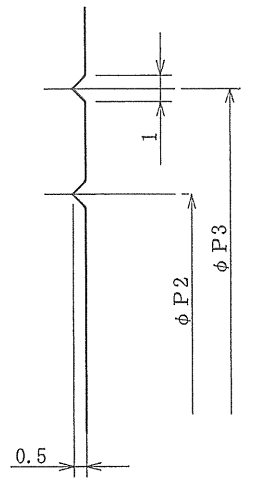


~ (▽)



記号	日付	記事
△		
△		
△		
△		



溝形状▽

注. 抜け勾配は3°以下とする。

呼径	$D_1 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$P_1 \begin{smallmatrix} +1 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$D_2 \begin{smallmatrix} +0.8 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	$D_4 \begin{smallmatrix} +1.5 \\ -1 \end{smallmatrix}$		$P_2 \begin{smallmatrix} +1 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$P_3 \begin{smallmatrix} +1 \\ -1 \end{smallmatrix}$	$T \begin{smallmatrix} +1.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$t \begin{smallmatrix} +1.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$f \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$M_1 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	$M_2 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$	ボルト 穴数	N
80mm	211	168	125	110		100	113	27	16	3	19	20	4	
100mm	238	195	152	136		124	138	32	22	3	19	20	4	
150mm	290	247	204	185		178	191	34	23	3	19	20	6	

番号	名称	材料	備考
①	フランジ 本体	JIS G 5501 FC 200	

エポキシ粉体塗装品

納入先 CUSTOMER	殿		
名称 TITLE	上水フランジ メクラ		
図称 FIG NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)		
尺度 SCALE		製番 WORK NO.	
日付 DRAW DATE	2010年8月6日	図番 FIG NO.	
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
製図 DRAWN BY			