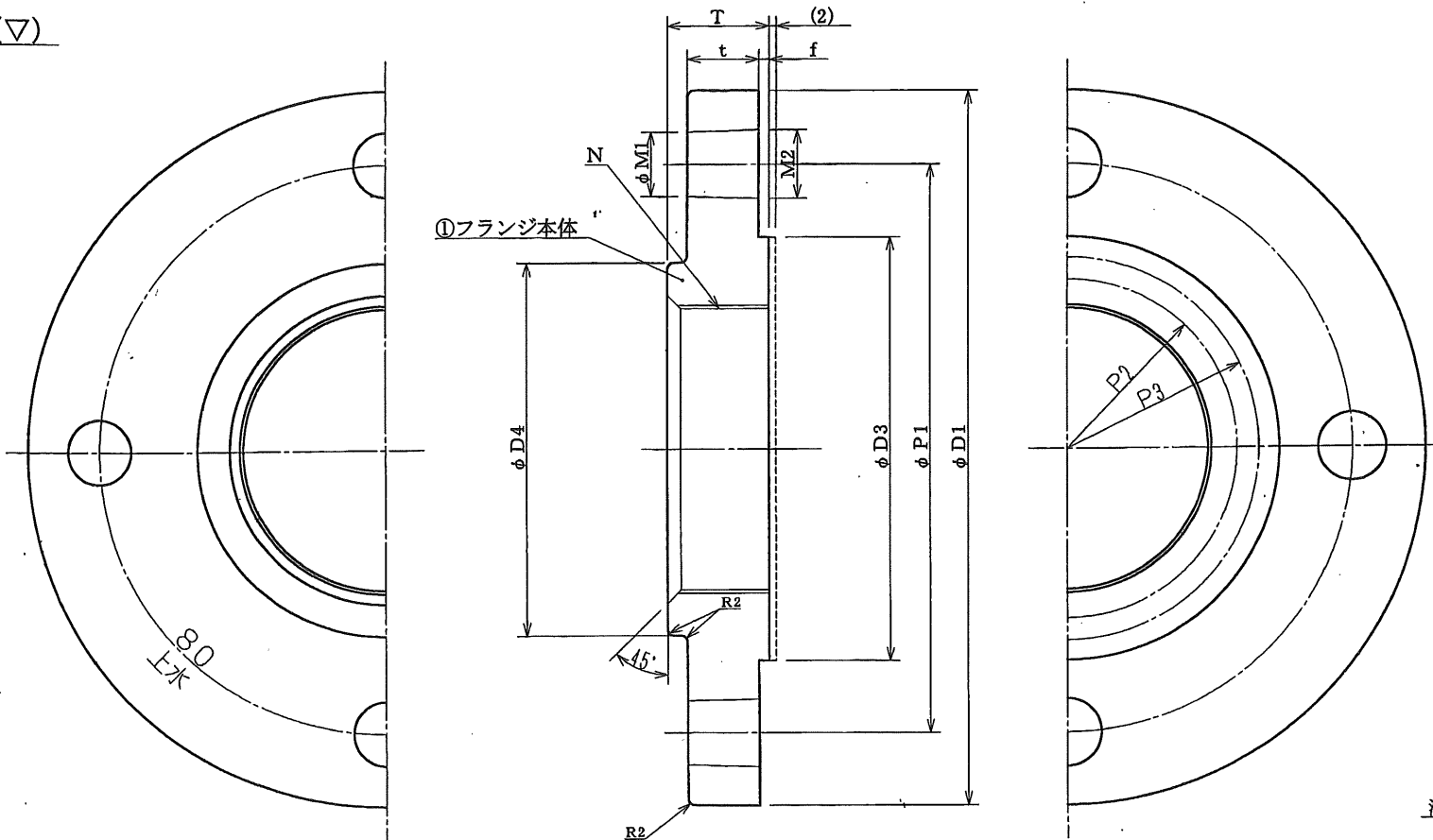
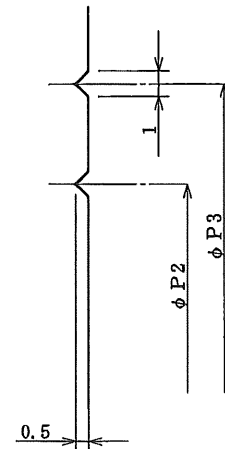


~ (▽)



記号	日付	記事
△	2004.3.29	JIS B 2062に基づき新規作成
△		
△		
△		



溝形状▽

注. 抜け勾配は3°以下とする。

呼径	$D_1^{+0.0}$	$P_1^{+0.1}$	$D_3^{+0.0}$	$D_4^{+0.0}$		$P_2^{+0.1}$	$P_3^{+0.1}$	$T^{+1.0}$	$t^{+1.0}$	$f^{+0.1}$	$M_1^{+0.0}$	$M_2^{+0.0}$	ボルト 穴数	N
50S	155	120	96	79		74	84	26.5	18	2	19	20	4	Rc 2
50L	188	143	100	79		74	84	26.5	18	3	19	20	4	Rc 2
65	188	143	100	90		85	95	27	18	3	19	20	4	Rc 21/2
80	211	168	125	110		100	113	28	21	3	19	20	4	Rc 3
100	238	195	152	136		124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc 4
125	263	220	177	160		152	162	32	22	3	19	20	6	Rc 5
150	290	247	204	185		178	191	33.5	23	3	19	20	6	Rc 6

番号	名称	材料	備考
①	フランジ 本体	JIS G 5501 FC 200	

ナイロン11 粉体塗装品

納入先 CUSTOMER	殿		
名称 TITLE	上水フランジ		
図称 DWG NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)		
尺度 SCALE		製番 WORK NO.	
日付 DATE	2004年3月29日	図番 DWG NO.	
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
承認 承認者	審査 河田	検閲 大	設計 水野
株式会社 ナカセ			1 / 1