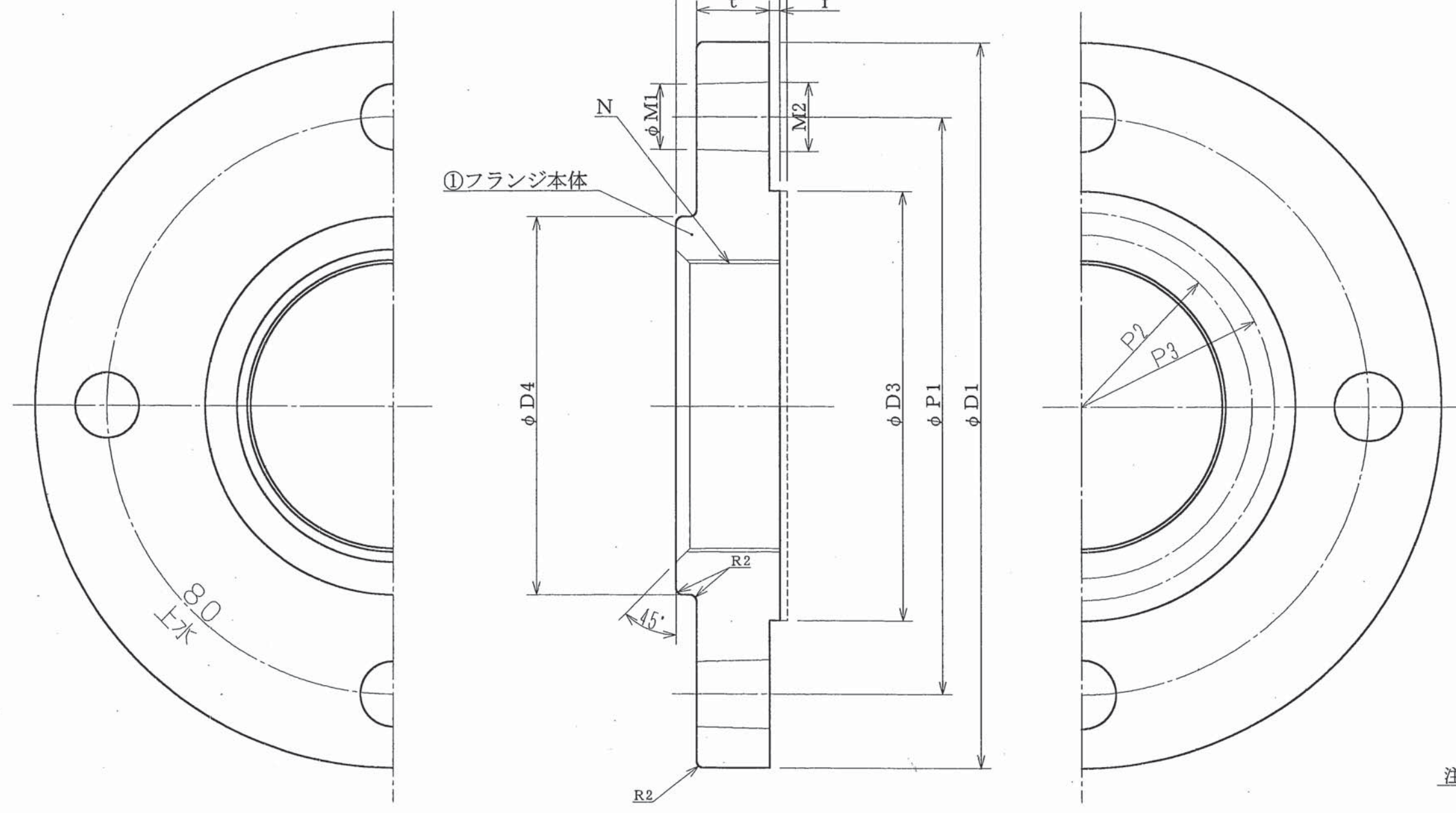
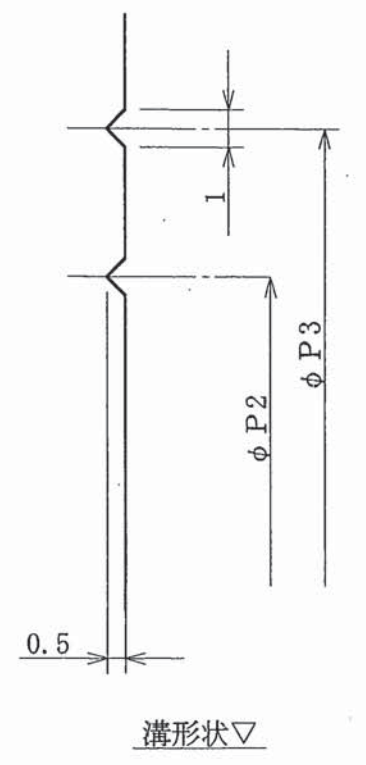


~ (▽)

記号	日付	記事
△	2004. 3. 29	JIS B 2062に基づき新規作成
△		
△		
△		



①フランジ本体



注. 抜け勾配は3°以下とする。

番号	名称	材料	備考
①	フランジ 本体	JIS G 5501 FC 200	

呼径	$D_1^{+3}_{-0}$	$P_1^{+1}_{-1}$	$D_3^{+0.8}_{-0}$	$D_4^{+1.5}_{-1.5}$			$P_2^{+1}_{-1}$	$P_3^{+1}_{-1}$	$T^{+1.5}_{-0}$	$t^{+1.5}_{-0}$	f^{+1}_{-0}	$M_1^{+0.5}_{-0.5}$	$M_2^{+0.5}_{-0.5}$	ボルト 穴数	N
50S	155	120	96	79			74	84	26.5	18	2	19	20	4	Rc 2
50L	188	143	100	79			74	84	26.5	18	3	19	20	4	Rc 2
65	188	143	100	90			85	95	27	18	3	19	20	4	Rc 2 1/2
80	211	168	125	110			100	113	28	21	3	19	20	4	Rc 3
100	238	195	152	136			124	138	31.5	22	3	19	20	4	Rc 4
125	263	220	177	160			152	162	32	22	3	19	20	6	Rc 5
150	290	247	204	185			178	191	33.5	23	3	19	20	6	Rc 6

エポキシ粉体塗装品

納入先 CUSTOMER	殿			
名称 TITLE	上水フランジ			
図称 DWG NAME	フランジ寸法 一覧表 (製品図)			
尺度 SCALE		製番 WORK NO.		
日付 DRAWN DATE	2004年3月29日	図番 DWG NO.		
承認 APPROVED BY	審査 INSPECTED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
株式会社 ナガセ				1/1